



FORMAZIONE E AGGIORNAMENTO DEGLI
AGENTI E RAPPRESENTANTI DI COMMERCIO

Scheda di consultazione rapida su problemi Post Sterilizzazione



Scheda di consultazione rapida su problemi Post Sterilizzazione

Evento	Possibile causa	Tentativo di risoluzione
Macchie	Depositi di minerali per insufficienza (o eccessiva) essiccazione dello strumentario.	Lavaggio in acqua calda o immersione in alcool.
	Lavaggio inefficace degli strumenti dopo detersione od ultrasuoni.	Lavare con acqua corrente per almeno mezzo minuto.
	Soluzione detergente dell'ultrasuoni o soluzione per la "sterilizzazione" a freddo esaurite o inquinate.	Sostituire almeno una volta al giorno, o dopo ripetuti usi, le soluzioni.
	La sterilizzatrice non è stata correttamente pulita.	Controllare almeno una volta ogni tre giorni l'apparecchio e pulire almeno una volta la settimana utilizzando i materiali più idonei.
Corrosione (Ruggine)	Contaminazione di ruggine fra strumenti contenenti metalli differenti o comparsa di ruggine su singoli strumenti.	<ul style="list-style-type: none"> • Non mettere in contatto e sterilizzare separatamente gli strumenti con riporti di carburo da quelli in solo acciaio così come gli strumenti cromati ecc; • Lavare preferibilmente con acqua distillata (spesso le acque di "rubinetto" sono molto dure e ricche di ioni clorati); • Rimuovere perfettamente, prima della sterilizzazione, ogni residui di lavorazione e sporco dalle superfici, zigrinature, cremagliere ecc. Terminare sempre il ciclo di asciugatura specie se si tratta di strumenti imbustati e controllare l'avvenuta asciugatura; • Controllare e pulire con estrema accuratezza l'interno dell'autoclave; • Controllare le tubature di carico dell'acqua che non trasportino ruggine.
Corrosione perforante	Componenti chimici in contatto con gli strumenti non adeguatamente rimossi	<ul style="list-style-type: none"> • Lavare ed asciugare con attenzione gli strumenti subito dopo ogni uso; • Evitare di lasciare in contatto per molto tempo, con agenti chimici aggressivi (acidi, cloro, leganti ecc.); • Evitare di porre nelle soluzioni, sia in ultrasuoni che in sterilizzatori a freddo, strumenti composti da metalli diversi.
Colorazione	Azione chimica dell'acqua, delle soluzioni detergenti, di residui di lavorazione, sporco o soluzioni di lavaggio e sterilizzazione non correttamente rimosse dagli strumenti, presenza di ammoniaca, uso di soluzioni improprie all'uso specifico per la strumentazione, ecc.	
Da nero a rosso scuro		Fare attenzione alle soluzioni contenenti ammoniaca; Lavare con acqua distillata.
Giallo scuro Bruno		Non utilizzare oltre il necessario i detergenti; Verificare che l'acqua degli sterilizzatori non sia inquinata o troppo dura; Pulire camera e filtri dell'autoclave.
Grigio azzurro		Utilizzare soluzioni per la disinfezione "pulite" a freddo.
Verde	Cromatura danneggiata	Eliminare gli strumenti danneggiati.



SEDE LEGALE:

Asa Dental S.p.A. uninominale

Via Valenzana di Sopra, 60 - Bozzano - 55054 Massarosa (Lu) - Italy

Tel. +39 0584 938305 - 93363 - 938306

Fax +39 0584 937167

asadental@asadental.it

www.asadental.it - www.asadental.com

UNITÀ PRODUTTIVE:

Via Sarzanese Valdera, 1331 - Bozzano - 55054 Massarosa

Lucca - Italy

STABILIMENTI PRODUTTIVI:

Via delle Piagge, 1/A - Marlia - 55014 Capannori

Lucca - Italy

Via Fierla, 13 - Z.I. - 33085 Maniago

Pordenone - Italy

SEDE U.S.A.:

Asa Dental USA Corp.

131 Jericho Turnpike, Suite 202

Jericho - New York 11753 - USA

SEDE CINA:

Asa Dental CHINA CO., LTD

Room 315, Huaying Building,

Zhong xin Avenue

Tianjin Airport Economic Area

Tianjin - China



ASA DENTAL

MAKE PEOPLE SMILE

